

СОГЛАСОВАНО С РАБОТОДАТЕЛЕМ



« _____ » _____ 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ ВО МКРП

В.Ю. Сидоров

« _____ » _____ 2022 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы
*государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Владимирской области «Муромский колледж радиоэлектронного приборостроения»*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

программа подготовки специалистов среднего звена

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 год, и 10 мес.

на базе основного общего образования

профиль получаемого профессионального образования -
технологический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий учебный план ППССЗ ГБПОУ ВО МКРП разработан на основе следующих документов:

- закона Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22 июля 2014 г.);

- на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования;

- Приказа Минобрнауки РФ от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минпросвещения РФ от 28.08.2020 № 441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464»;

- Приказа Минобрнауки и Минпросвещения РФ от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

- Приказа Минобрнауки и Минпросвещения РФ от 30.07.2020 №845/369 «Об утверждении Порядка зачета организацией, осуществляющей образовательную деятельность, результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность»;

- Приказа Минпросвещения РФ от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минпросвещения РФ от 28.08.2020 г. №442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования»;

- Положение о комплексном учебно-методическом обеспечении основных образовательных программ ГБПОУ ВО МКРП;
- Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБПОУ ВО МКРП;
- Положение о присвоении квалификации по профессии рабочего, должности служащего, рекомендуемых в рамках освоения основных образовательных программ среднего профессионального образования;
- Положение по организации промежуточной аттестации обучающихся;
- Положение по планированию, организации и проведению лабораторно-практических занятий;
- Положение о фонде оценочных средств ГБПОУ ВО МКРП;
- Положение о практической подготовке обучающихся ГБПОУ ВО МКРП;
- Положения об основных образовательных программах, реализуемых в ГБПОУ ВО МКРП;
- Положения «О самостоятельной работе обучающихся, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Планируемое количество недель обучения по учебным циклам составляет 122 недели, что соответствует требованиям ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» и ФГОС среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ. Расчетное начало учебного года – 1 сентября. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при освоении ППССЗ включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) работы. Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении ППССЗ, в том числе в период реализации программы среднего общего образования, составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – шестидневная, занятия группируются парами.

Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на каждого обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации программы среднего общего образования. Время и формы

проведения консультаций (групповые, индивидуальные и т.д.) определяются преподавателем, их проведение фиксируется в журнале.

Образовательная деятельность при освоении основной образовательной программы или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

При реализации ООП СПО по специальности 15.02.08 образовательная деятельность в форме практической подготовки организуется при реализации следующих учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, практики, выполнении курсовых работ в объеме часов в соответствии с Учебным планом:

ОП.01 Инженерная графика – 62 часа;

ОП.02 Компьютерная графика – 32 часа;

ОП.04 Материаловедение – 22 часа;

ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация – 8 часов;

ОП.06 Процессы формообразования и инструменты – 8 часов;

ОП.07 Технологическое оборудование – 6 часов;

ОП.08 Технология машиностроения – 12 часов;

ОП.09 Технологическая оснастка – 18 часов;

ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования – 22 часа;

ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности – 20 часов;

ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности – 16 часов;

ОП.13 Охрана труда – 8 часов;

ОП.15 Электротехника и электроника – 2 часа;

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин – 534 часа;

ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения – 112 часов;

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля – 192 часа;

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих – 252 часа;

Преддипломная практика – 144 часа.

Практическая подготовка обучающихся организуется в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся ГБПОУ ВО МКРП.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебные практики проводятся на базе учебных производственных мастерских ГБПОУ ВО МКРП и производственных предприятий работодателя. Производственная практика (по профилю специальности) проводится на базе предприятий на основании заключенных договоров. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются Положением об учебной и производственной практике. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся концентрированно при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) проводится после последней сессии и реализуется на предприятиях, на основании заключенных договоров. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 академических часов в неделю.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль, рубежный контроль, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль осуществляется преподавателями учебных дисциплин и междисциплинарных курсов во время теоретических, практических занятий и лабораторных работ, а также руководителями практик. Форма и процедура текущего контроля, включая шкалу отметок, приведены в Положении о текущем контроле знаний.

Рубежный контроль проводится преподавателями учебных дисциплин и междисциплинарных курсов каждые 2 месяца. Форма и процедура рубежного контроля приведены в Положении о рубежном контроле.

Форма и процедура промежуточной аттестации, включая шкалу отметок, приведены в Положении о промежуточной аттестации.

Общая продолжительность каникул при освоении ППССЗ составляет от 8 до 11 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период:

- на первом курсе обучения – 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период);
- на втором курсе обучения – 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период);
- на третьем курсе обучения – 10 недель (в том числе 2 недели в зимний период);
- на четвертом курсе обучения – 2 недели в зимний период.

ППССЗ предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общего гуманитарного и социально-экономического;

- математического и общего естественнонаучного;
- профессионального.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ППСЗ предусматривает изучение следующих дисциплин:

- ОГСЭ.01 «Основы философии»;
- ОГСЭ.02 «История»;
- ОГСЭ.03 «Иностранный язык»;
- ОГСЭ.04 «Физическая культура».

Дисциплина «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла и дисциплина «Физическая культура» в составе цикла ОГСЭ имеют разные программы и реализуются последовательно. Дисциплина «Физическая культура» в рамках цикла ОГСЭ предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки.

Обязательная часть математического и общего естественнонаучного цикла ППСЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривает изучение следующих дисциплин:

- ЕН.01 «Математика»;
- ЕН.02 «Информатика».

Обязательная часть профессионального цикла ППСЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривает изучение следующих общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей:

- ОП.01 «Инженерная графика»;
- ОП.02 «Компьютерная графика»;
- ОП.03 «Техническая механика»;
- ОП.04 «Материаловедение»;
- ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация»;
- ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты»;
- ОП.07 «Технологическое оборудование»;
- ОП.08 «Технология машиностроения»;
- ОП.09 «Технологическая оснастка»;
- ОП.10 «Программирование для автоматизированного оборудования»;
- ОП.11 «Информационные технологии в профессиональной деятельности»;

- ОП 12. «Основы экономики организации и правового обеспечения в профессиональной деятельности»

- ОП 13 «Охрана труда»;
- ОП 14 «Безопасность жизнедеятельности»

- ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»;

-ПМ.02«Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»;

-ПМ.03. «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля»

-ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Освоение ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» выходит на уровень профессиональных компетенций, соответствующих запросам работодателей и требованию профессиональных стандартов. Рабочие профессии 40.078 (19149) «Токарь», 40.200 (18466) Слесарь механосборочных работ, 40.199 (13063) Контролер станочных и слесарных работ, 40.026 (16045) Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением/Оператор станков с программным управлением, 40.021 (19479) Фрезеровщик в рамках ПМ.04 на специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» были согласована с работодателями. Выбор профессии осуществляется обучающимися по согласованию с работодателями во время прохождения учебной практики.

На освоение профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих предусмотрено 7 недель учебной практики (252 часа), а также 376 часов на теоретическое обучение по общепрофессиональным дисциплинам и междисциплинарным курсам:

- ОП.04 «Материаловедение» (80 часов);

- ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация» (51 час);

-ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты» (83 часа);

- МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» (162 часа).

Разделы всех профессиональных модулей в составе ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» характеризуются логической завершенностью и направлены на освоение одной или нескольких профессиональных компетенций. Разделы состоят из МДК или его части и завершаются соответствующими частями учебной и (или) производственной практики. Освоение ПМ.04 выходит на уровень профессиональных компетенций, соответствующих запросам работодателя и требованию профессиональных стандартов.

По общепрофессиональной дисциплине ОП.09 «Технологическая оснастка» и профессиональному модулю ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» предусмотрено выполнение курсовых

проектов в объемах 30 и 30 часов соответственно. По профессиональному модулю ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» предусмотрена курсовая работа в объеме 20 часов. Выполнение курсового проекта и курсовой работы рассматривается как вид учебной работы по дисциплине и профессиональным модулям соответственно и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

Для реализации компетентного подхода в образовательном процессе предусмотрено использование активных и интерактивных форм проведения занятий.

При освоении программ дисциплин ОГСЭ.03 «Иностранный язык» и ОГСЭ.04 «Физическая культура» обучающиеся делятся на подгруппы численностью не менее 8 человек в каждой.

При проведении лабораторных работ, а также практических занятий группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек в соответствии с Положением по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий.

Практикоориентированность учебного плана составляет:

$$Pr_0 = \frac{2000 + 80 + 144 + 900}{2988 + 900 + 144} \times 100\% = 77\%$$

Воспитание обучающихся при освоении ими основной образовательной программы по специальности 15.02.08 Технология машиностроения осуществляется на основе включенной в настоящую образовательную программу рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы.

1.3. Общеобразовательный цикл

Программа среднего общего образования реализуется на 1 курсе. Программа 1 курса предусматривает 52 недели, в том числе 39 недель обязательных учебных занятий, 2 недели экзаменационных сессий и 11 недель каникул (из них 2 недели в зимний период). Расчетное начало учебного года – 1 сентября.

Объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся на базе основного общего образования составляет 1404 часа, что соответствует структуре и содержанию общеобразовательного цикла ОПОП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (ППССЗ) с учетом требований ФГОС и профиля профессионального образования.

За основу принят технологический профиль. Общие учебные дисциплины представлены:

- ОУД.01 «Русский язык»;
- ОУД.02 «Литература»;
- ОУД.03 «Иностранный язык»;
- ОУД.04 «История»;
- ОУД.05 «Физическая культура»;
- ОУД.06 «Основы безопасности жизнедеятельности»;
- ОУД.07 «Астрономия».

Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей представлены:

- ОУД.08 «Химия»;
- ОУД.09 «Обществознание»;
- ОУД.10 «Биология»;
- ОУД.11 «Родной язык».

В качестве профильных дисциплин выбраны:

- ОУД.12 «Математика»;
- ОУД.13 «Информатика»;
- ОУД.14 «Физика».

Обязательная учебная нагрузка по базовым дисциплинам составляет не менее 34 часов, по профильным – не менее 68 часов.

Итоговый экзамен предусмотрен по дисциплинам: «Русский язык», «Математика», «Физика», «Информатика».

При освоении программ дисциплин ОУД.03 «Иностранный язык» и ОУД.05 «Физическая культура» обучающиеся делятся на подгруппы численностью не менее 8 человек в каждой в соответствии с Положением по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий.

Индивидуальный проект предусмотрен по профильной дисциплине: ОУД.12 «Математика». Выполнение индивидуального проекта осуществляется за счет часов самостоятельной работы обучающихся. Итоговая аттестация по индивидуальному проекту предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Подробное разъяснение приведено в рабочих программах учебных дисциплин. С целью усиления профиля в учебный план введен элективный курс «3D-моделирование».

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин циклов ППСЗ.

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Обязательная часть ППССЗ по циклам составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть составляет 30 % и дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем обязательной учебной нагрузки за счёт вариативной части ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» составляет 900 часов.

Вариативная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла направлена на увеличение объема изучения дисциплин:

- ОГСЭ.01 «Основы философии» (3 часа);

и на введение новой дисциплины:

- ОГСЭ.05 «Русский язык и культура речи» (51 час).

Вариативная часть математического и общего естественнонаучного цикла направлена на увеличение объема изучения дисциплин:

- ЕН.02 «Информатика» (16 часов).

Вариативная часть профессионального цикла направлена на увеличение объема изучения общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов:

- ОП.01 «Инженерная графика» (49 часов);

- ОП.02 «Компьютерная графика» (67 часов);

- ОП.03 «Техническая механика» (49 часов);

- ОП.04 «Материаловедение» (16 часов);

- ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация» (3 часа);

- ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты» (35 часов);

- ОП.07 «Технологическое оборудование» (35 часов);

- ОП.08 «Технология машиностроения» (34 часа);

- ОП.09 «Технологическая оснастка» (18 часов);

- ОП.10 «Программирование для автоматизированного оборудования» (34 часа);

- ОП.11 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» (34 часа);

- ОП.12 «Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности» (2 часа);

- МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» (111 часов);

- МДК.01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении» (68 часов);
 - МДК 02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения» (67 часов);
 - МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей» (81 час);
 - МДК.03.02 «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации» (63 часа);
- и на введение новой общепрофессиональной дисциплины:
- ОП.13 «Электротехника и электроника» (64 часа).

Основанием для изменения объема времени освоения программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей является уровень подготовленности обучающихся.

Основанием для введения новых элементов является способствование формированию общих и профессиональных компетенций, в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», а также необходимостью введения дополнительных результатов освоения ППССЗ, в связи с потребностями работодателей и требованиями профессиональных стандартов. Подробное обоснование использования вариативной части ППССЗ приведено в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

В соответствии с п.3 ст.28 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, установление их форм, периодичности и порядка проведения относятся к компетенции образовательной организации. Форма, процедура и периодичность промежуточной аттестации обучающихся, включая шкалу отметок, приведены в Положении о промежуточной аттестации студентов ГБПОУ ВО МКРП.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится суммарно 2 недели в году. Экзамены проводятся в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Для подготовки ко второму экзамену, в том числе для проведения консультаций, предусматривается не менее 2 дней. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов и дифференцированных зачетов по физической культуре).

По дисциплине «Физическая культура» форма промежуточной аттестации в каждом семестре – зачет, а в последнем семестре – дифференцированный зачет. Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональному модулю – квалификационный экзамен, который проверяет готовность обучающихся к выполнению указанных видов профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций. Квалификационный экзамен проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. В случае изучения учебной дисциплины или профессионального модуля в течение нескольких семестров, промежуточная аттестация каждый семестр в учебном плане не запланирована. Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля, что зафиксировано в рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей, а также в контрольно-измерительных материалах по дисциплинам.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение в полном объеме обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении ППССЗ и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, сдачи демонстрационного экзамена

Выпускной квалификационный проект в форме дипломного проекта предусмотрен по профессиональным модулям ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» и ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».

Требования к содержанию, объему и структуре дипломного проекта определяются на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, в соответствии с Гл.6 ст.59 Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ, а также на основании Положения о государственной итоговой аттестации студентов ГБПОУ ВО МКРП.

Демонстрационный экзамен проводится на базовом уровне.

1.6. Дополнительная информация

Реализация ППССЗ обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин и профессиональных модулей.

ППССЗ обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам и профессиональным модулям. Внеаудиторная работа

сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени на ее выполнение.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет и включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Образовательная организация предоставляет студентам возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет. ГБПОУ ВО МКРП располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности СПО	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39 (17/22)	-	-	-	2	-	11	52
II курс	33(16/17)	6	0	0	2	0	11	52
III курс	33(16/17)	7	0	0	2	0	10	52
IV курс	17	0	12	4	2	6	2	43
Всего	122	13	12	4	8	6	34	199

3.1 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)									
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс			
					всего занятий	в т. ч.		1 сем. 17нед.	2 сем. 22нед.	3 сем. 16нед.	4 сем. 17нед.	5 сем. 16нед.	6 сем. 17нед.	7 сем. 17нед.	8 сем. 0нед.		
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
О.00	Общеобразовательный цикл	0/10/4	2106	702	1404	417	0	612	792								
ОУД.00	Общие учебные дисциплины	0/5/1	947	300	647	281	0	306	341								
ОУД.01	Русский язык	-, Э	117	39	78	27	0	34	44								
ОУД.02	Литература	-, ДЗ	168	51	117	0	0	51	66								
ОУД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	166	49	117	117	0	51	66								
ОУД.04	История	-, ДЗ	165	48	117	0	0	51	66								
ОУД.05	Физическая культура	З, ДЗ	165	48	117	117	0	51	66								
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	109	42	67	20	0	34	33								
ОУД.07	Астрономия	-, ДЗ	57	23	34	0	0	34	0								
ОУД.00	По выбору из обязательных предметных областей	0/4/0	408	174	234	34	0	102	132								
ОУД.08	Химия	-, ДЗ	117	39	78	30	0	34	44								
ОУД.09	Обществознание	-, ДЗ	164	86	78	0	0	34	44								
ОУД.10	Биология	-, ДЗ	70	26	44	4	0	0	44								
ОУД.11	Родной язык	-, ДЗ	57	23	34	0	0	34	0								
ОУД.00	Профильные дисциплины	0/0/3	684	228	456	102	0	170	286								
ОУД.12	Математика	-, Э	334	100	234	16	0	102	132								
ОУД.13	Информатика	-, Э	150	50	100	50	0	34	66								
ОУД.14	Физика	-, Э	182	60	122	36	0	34	88								

-	Выполнение индивидуального проекта	0/1/0	18	18	0	0	0	0	0						
ЭК.00	Элективные курсы		67												
ЭК.01	3D-моделирование	-, ДЗ	67					34	33						
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	0/7/1	723	241	482	342				112	170	64	68	68	0
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	62	11	51					0	51	0	0	0	0
ОГСЭ.02	История	ДЗ	57	9	48	8				48	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ, ДЗ, ДЗ, ДЗ, ДЗ	196	30	166	166				32	34	32	34	34	0
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,ДЗ	332	166	166	158				32	34	32	34	34	0
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	Э	76	25	51	10					51				
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	0/1/1	192	64	128	74				128	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	Э	96	32	64	34				64	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	ДЗ	96	32	64	40				64	0	0	0	0	0
П.00	Профессиональный цикл	3/16/16	4466	1188	3278	1080	80			552	442	512	796	976	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0/12/7	2088	696	1392	681	30	0	0	336	323	240	357	136	0
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ, Э	272	91	181	174	0	0	0	96	85	0	0	0	0
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ, Э	197	66	131	124	0	0	0	0	51	80	0	0	0
ОП.03	Техническая механика	Э, Э	272	91	181	42	0	0	0	96	85	0	0	0	0
ОП.04	Материаловедение	Э	120	40	80	26	0	0	0	80	0	0	0	0	0
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	76	25	51	14	0	0	0	0	51	0	0	0	0
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ДЗ, Э	124	41	83	32	0	0	0	0	51	32	0	0	0
ОП.07	Технологическое оборудование	ДЗ, ДЗ	148	49	99	28	0	0	0	0	0	48	51	0	0
ОП.08	Технология машиностроения	-, ДЗ	99	33	66	22	0	0	0	0	0	32	34	0	0
ОП.09	Технологическая оснастка	-, Э	148	49	99	20	30	0	0	0	0	48	51	0	0
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	-, ДЗ	128	43	85	24	0	0	0	0	0	0	34	51	0
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ,	128	43	85	81	0	0	0	0	0	0	85	0	0

ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	-, ДЗ	127	42	85	18	0	0	0	0	0	0	34	51	0
ОП.13	Охрана труда	ДЗ	51	17	34	8	0	0	0	0	0	0	0	34	0
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	48	0	0	0	0	0	0	68	0	0
ОП.15	Электротехника и электроника	ДЗ	96	32	64	20	0	0	0	64	0	0	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	3/4/9	2378	492	1886	412	50			216	119	272	439	840	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э(к)	1134	234	900	196	30	0	0	216	34	128	119	403	0
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-,ДЗ,Э	421	140	281	132		0	0		34	128	119	0	0
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Э	281	94	187	64		0	0	0	0	0	0	187	0
УП.01	Учебная практика	ДЗ	216	0	216			0	0	216	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	З	216	0	216			0	0	0	0	0	0	216	0
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Э(к)	326	84	242	60	20	0	0	0	0	0	0	242	0
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	Э	255	84	170	60		0	0	0	0	0	0	170	0
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	З	72	0	72			0	0	0	0	0	0	72	0
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Э(к)	666	174	492	156				0	85	144	68	195	0
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	-,ДЗ,-,Э	351	117	234	110		0	0	0	51	64	68	51	0
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	-,Э	171	57	114	46		0	0	0	34	80	0	0	0

ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	3	144	0	144			0	0	0	0	0	0	144	0
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Э(к)	252	0	252								252		
УП.04	Учебная практика	ДЗ	252	0	252								252		
Всего*		3/34/22	7487	2195	5292	2251	80	612	792	792	612	576	864	1044	147 нед
ПДП	Преддипломная практика														4 нед.

ГИА	Государственная (итоговая) аттестация														6 нед.
Консультации на учебную группу из расчета 4 часа на каждого обучающегося в год Государственная (итоговая) аттестация 1. Программа базовой или углубленной подготовки 1.1. Дипломная работа Выполнение дипломной работы с <u>18.05</u> по <u>14.06</u> (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с <u>15.06</u> по <u>21.06</u> (всего 1 нед.) 1.2 Выполнение демонстрационного экзамена с 22.06 по 28.06 (всего 1 нед.)					Всего*	дисциплин и МДК	612	792	576	612	576	612	612	0	
						учебной практики	0	0	0	216	0	252	0	0	
						производств. практики	0	0	0	0	0	0	432	0	
						преддипломн. практики	0	0	0	0	0	0	0	4 нед	
						экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))	0	4	3	3	3	3	6	0	
						дифф. зачетов	0	10	5	5	4	6	4	0	
						зачетов	0	0	0	0	0	0	3	0	

*Количество зачетов и дифференцированных зачетов дано без учета зачетов и дифференцированных зачетов по физической культуре. Дисциплины, МДК и профессиональные модули, объединенные комплексной формой промежуточной аттестации подсчитываются как одна единица.

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

№	Наименование
Кабинеты	
1	Социально-экономических дисциплин, истории
2	Иностранного языка
3	Химии
4	Математики
5	Информатики
6	Инженерной графики
7	Экономики отрасли и менеджмента
8	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
9	Технологии машиностроения
Лаборатории	
1	Технической механики
2	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
3	Процессов формообразования и инструментов
4	Технологического оборудования и оснастки
5	Информационных технологий в профессиональной деятельности
6	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ, материаловедения
Мастерские	
1	Слесарные
2	Механические
3	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал (аренда)
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Место для стрельбы
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	Актальный зал