

СОГЛАСОВАНО С РАБОТОДАТЕЛЕМ

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ ВО МКРП

\_\_\_\_\_ В.Ю.Сидоров

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
*государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
Владимирской области «Муромский колледж радиоэлектронного приборостроения»*

по специальности среднего профессионального образования

**15.02.08 Технология машиностроения**

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 год. и 10 мес.

на базе основного общего образования

профиль получаемого профессионального образования -  
технический

## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)**

Настоящий учебный план ППССЗ ГБПОУ ВО МКРП разработан на основе следующих документов:

- закона Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22 июля 2014 г.);

- на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования;

- Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 14.06.2013 г. № 28785) с изменениями от 18 августа 2016г № 1061;

- Письма Минобрнауки России от 20.07.2015 г. № 06-846 «О методических рекомендациях по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена»;

- Приказа Минобрнауки от 16.08.2013г № 968 в редакции от 31.01.2014г. «Об утверждении Порядка проведения Государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования»;

- Положения о промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ ВО МКРП;

- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Планируемое количество недель обучения по учебным циклам составляет 122 недели, что соответствует требованиям ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» и ФГОС среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ. Расчетное начало учебного года – 1 сентября. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при освоении ППССЗ включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) работы. Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении ППССЗ, в том числе в период реализации программы среднего общего образования, составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – шестидневная, занятия группируются парами.

Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на каждого обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации программы среднего общего образования. Время и формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные и т.д.) определяются преподавателем, их проведение фиксируется в журнале.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебные практики проводятся на базе учебных производственных мастерских ГБПОУ ВО МКРП и производственных предприятий работодателя. Производственная практика (по профилю специальности) проводится на базе предприятий на основании заключенных договоров. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются Положением об учебной и производственной практике. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся концентрированно при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) проводится после последней сессии и реализуется на предприятиях, на основании заключенных договоров. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 академических часов в неделю.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль, рубежный контроль, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль осуществляется преподавателями учебных дисциплин и междисциплинарных курсов во время теоретических, практических занятий и лабораторных работ, а также руководителями практик. Форма и процедура текущего контроля, включая шкалу отметок, приведены в Положении о текущем контроле знаний.

Рубежный контроль проводится преподавателями учебных дисциплин и междисциплинарных курсов каждые 2 месяца. Форма и процедура рубежного контроля приведены в Положении о рубежном контроле.

Форма и процедура промежуточной аттестации, включая шкалу отметок, приведены в Положении о промежуточной аттестации.

Общая продолжительность каникул при освоении ППССЗ составляет от 8 до 11 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период:

- на первом курсе обучения – 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период);

- на втором курсе обучения – 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период);

- на третьем курсе обучения – 10 недель (в том числе 2 недели в зимний период);

- на четвертом курсе обучения – 2 недели в зимний период.

ППССЗ предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общего гуманитарного и социально-экономического;
- математического и общего естественнонаучного;
- профессионального.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ППССЗ предусматривает изучение следующих дисциплин:

- ОГСЭ.01 «Основы философии»;
- ОГСЭ.02 «История»;
- ОГСЭ.03 «Иностранный язык»;
- ОГСЭ.04 «Физическая культура».

Дисциплина «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла и дисциплина «Физическая культура» в составе цикла ОГСЭ имеют разные программы и реализуются последовательно. Дисциплина «Физическая культура» в рамках цикла ОГСЭ предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки.

Обязательная часть математического и общего естественнонаучного цикла ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривает изучение следующих дисциплин:

- ЕН.01 «Математика»;
- ЕН.02 «Информатика».

Обязательная часть профессионального цикла ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривает изучение следующих общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей:

- ОП.01 «Инженерная графика»;
- ОП.02 «Компьютерная графика»;
- ОП.03 «Техническая механика»;
- ОП.04 «Материаловедение»;
- ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация»;
- ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты»;
- ОП.07 «Технологическое оборудование»;
- ОП.08 «Технология машиностроения»;
- ОП.09 «Технологическая оснастка»;
- ОП.10 «Программирование для автоматизированного оборудования»;
- ОП.11 «Информационные технологии в профессиональной деятельности»;

- ОП 12. «Основы экономики организации и правового обеспечения в профессиональной деятельности»

- ОП 13 «Охрана труда»;
- ОП 14 «Безопасность жизнедеятельности»

- ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»;

-ПМ.02«Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»;

-ПМ.03. «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля»

-ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Освоение ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» выходит на уровень профессиональных компетенций, соответствующих запросам работодателей и требованию профессиональных стандартов. Рабочая профессия 19149 «Токарь» в рамках ПМ.04 на специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» была согласована с работодателями.

На освоение профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по профессии 19149 «Токарь» предусмотрено 7 недель учебной практики (252 часа), а также 376 часов на теоретическое обучение по общепрофессиональным дисциплинам и междисциплинарным курсам:

- ОП.04 «Материаловедение» (80 часов);

- ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация» (51 час);

-ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты» (83 часа);

- МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» (162 часа).

Разделы всех профессиональных модулей в составе ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» характеризуются логической завершенностью и направлены на освоение одной или нескольких профессиональных компетенций. Разделы состоят из МДК или его части и завершаются соответствующими частями учебной и (или) производственной практики. Освоение ПМ.04 выходит на уровень профессиональных компетенций, соответствующих запросам работодателя и требованию профессиональных стандартов.

По общепрофессиональной дисциплине ОП.09 «Технологическая оснастка» и профессиональному модулю ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» предусмотрено выполнение курсовых проектов в объемах 30 и 30 часов соответственно. По профессиональному модулю ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» предусмотрена курсовая работа в объеме 20 часов. Выполнение курсового проекта и курсовой работы рассматривается как вид учебной работы по дисциплине и профессиональным модулям соответственно и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

Для реализации компетентного подхода в образовательном процессе предусмотрено использование активных и интерактивных форм проведения занятий.

При освоении программ дисциплин ОГСЭ.03 «Иностранный язык» и ОГСЭ.04 «Физическая культура» обучающиеся делятся на подгруппы численностью не менее 8 человек в каждой.

При проведении лабораторных работ, а также практических занятий группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек в соответствии с Положением по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий.

Практикоориентированность учебного плана составляет:

$$\text{Про} = \frac{1448 + 80 + 144 + 900}{2988 + 900 + 144} \cdot 100\% = 63,7\%$$

### 1.3. Общеобразовательный цикл

Программа среднего общего образования реализуется на 1 курсе. Программа 1 курса предусматривает 52 недели, в том числе 39 недель обязательных учебных занятий, 2 недели экзаменационных сессий и 11 недель каникул (из них 2 недели в зимний период). Расчетное начало учебного года – 1 сентября.

Объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся на базе основного общего образования составляет 1404 часа, что соответствует структуре и содержанию общеобразовательного цикла ОПОП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (ППССЗ) с учетом требований ФГОС и профиля профессионального образования.

За основу принят технический профиль. Общие учебные дисциплины представлены:

- Предметная область - Русский язык и литература: ОУД.01 «Русский язык», ОУД.02 «Литература»;
- ОУД.03 «Иностранный язык»;
- ОУД.04 «История»;
- ОУД.05 «Физическая культура»;
- ОУД.06 «Основы безопасности жизнедеятельности».

Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей представлены:

- ОУД.07 «Химия»;
- ОУД.08 «Обществознание»;
- ОУД.09 «Биология»;
- ОУД.10 «Астрономия».

В качестве профильных дисциплин выбраны:

- ОУД.11 «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия»;
- ОУД.12 «Информатика»;
- ОУД.13 «Физика».

В качестве дополнительной учебной дисциплины выбрана УД.01 «Основы проектной деятельности». Обязательная учебная нагрузка по базовым дисциплинам составляет не менее 34 часов, по профильным – не менее 68 часов.

Итоговый экзамен предусмотрен по трем дисциплинам: «Русский язык», «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия», «Физика».

При освоении программ дисциплин ОУД.03 «Иностранный язык» и ОУД.05 «Физическая культура» обучающиеся делятся на подгруппы численностью не менее 8 человек в каждой в соответствии с Положением по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий.

Индивидуальный проект предусмотрен по профильным дисциплинам. Подробное разъяснение приведено в рабочих программах учебных дисциплин.

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин циклов ППССЗ.

#### **1.4. Формирование вариативной части ППССЗ**

Обязательная часть ППССЗ по циклам составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть составляет 30 % и дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем обязательной учебной нагрузки за счёт вариативной части ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» составляет 900 часов.

Вариативная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла направлена на увеличение объема изучения дисциплин:

- ОГСЭ.01 «Основы философии» (3 часа);

и на введение новой дисциплины:

- ОГСЭ.05 «Русский язык и культура речи» (51 час).

Вариативная часть математического и общего естественнонаучного цикла направлена на увеличение объема изучения дисциплин:

- ЕН.02 «Информатика» (16 часов).

Вариативная часть профессионального цикла направлена на увеличение объема изучения общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов:

- ОП.01 «Инженерная графика» (49 часов);

- ОП.02 «Компьютерная графика» (16 часов);

- ОП.03 «Техническая механика» (49 часов);

- ОП.04 «Материаловедение» (16 часов);

- ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация» (3 часа);

- ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты» (35 часов);

- ОП.07 «Технологическое оборудование» (35 часов);
  - ОП.08 «Технология машиностроения» (34 часа);
  - ОП.09 «Технологическая оснастка» (18 часов);
  - ОП.10 «Программирование для автоматизированного оборудования» (34 часа);
  - ОП.11 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» (34 часа);
  - ОП.12 «Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности» (2 часа);
  - МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» (111 часов);
  - МДК.01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении» (68 часов);
  - МДК 02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения» (67 часов);
  - МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей» (81 час);
  - МДК.03.02 «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации» (63 часа);
- и на введение новой общепрофессиональной дисциплины:
- ОП.13 «Электротехника и электроника» (115 часов).

Основанием для изменения объема времени освоения программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей является уровень подготовленности обучающихся.

Основанием для введения новых элементов является способствование формированию общих и профессиональных компетенций, в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», а также необходимостью введения дополнительных результатов освоения ППССЗ, в связи с потребностями работодателей и требованиями профессиональных стандартов. Подробное обоснование использования вариативной части ППССЗ приведено в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей.

### **1.5. Порядок аттестации обучающихся**

В соответствии с Гл.3 ст.28 Закона «Об образовании в Российской Федерации» осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, установление их форм, периодичности и порядка проведения относятся к компетенции образовательной организации. Форма, процедура и периодичность промежуточной аттестации обучающихся, включая шкалу отметок, приведены в Положении о промежуточной аттестации студентов ГБПОУ ВО МКРП.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится суммарно 2 недели в году. Экзамены проводятся в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.



Для подготовки ко второму экзамену, в том числе для проведения консультаций, предусматривается не менее 2 дней. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов и дифференцированных зачетов по физической культуре).

По дисциплине «Физическая культура» форма промежуточной аттестации в каждом семестре – зачет, а в последнем семестре – дифференцированный зачет. Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональному модулю – квалификационный экзамен, который проверяет готовность обучающихся к выполнению указанных видов профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций. Квалификационный экзамен проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. В случае изучения учебной дисциплины или профессионального модуля в течение нескольких семестров, промежуточная аттестация каждый семестр в учебном плане не запланирована. Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля, что зафиксировано в рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей, а также в контрольно-измерительных материалах по дисциплинам.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение в полном объеме обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении ППССЗ и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.

Выпускной квалификационный проект в форме дипломного проекта предусмотрен по профессиональным модулям ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» и ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».

Требования к содержанию, объему и структуре дипломного проекта определяются на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, в соответствии с Гл.6 ст.59 Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ, а также на основании Положения о государственной итоговой аттестации студентов ГБПОУ ВО МКРП.

## **1.6. Дополнительная информация**

Реализация ППССЗ обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин и профессиональных модулей.

ППССЗ обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам и профессиональным модулям. Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени на ее выполнение.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет и включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Образовательная организация предоставляет студентам возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет. ГБПОУ ВО МКРП располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности СПО	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39 (17/22)	-	-	-	2	-	11	52
II курс	33(16/17)	6	0	0	2	0	11	52
III курс	33(16/17)	7	0	0	2	0	10	52
IV курс	17	0	12	4	2	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>122</b>	<b>13</b>	<b>12</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>34</b>	<b>199</b>

### 3.1 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)									
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс			
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.		
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)									17нед.	22нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>0/10/3</b>	<b>2106</b>	<b>702</b>	<b>1404</b>	<b>413</b>		<b>612</b>	<b>792</b>								
<b>ОУД.00</b>	<b>Общие учебные дисциплины</b>	<b>0/4/1</b>	<b>861</b>	<b>287</b>	<b>574</b>	<b>293</b>		<b>255</b>	<b>319</b>								
<b>ОУД.00</b>	<b>Предметная область: Русский язык и литература</b>	<b>0/1/1</b>	<b>293</b>	<b>98</b>	<b>195</b>	<b>78</b>		<b>85</b>	<b>110</b>								
ОУД.01	Русский язык	-, Э	117	39	78	78		34	44								
ОУД.02	Литература	-, ДЗ	176	59	117			51	66								
ОУД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	117	39	78	78		34	44								
ОУД.04	История	-, ДЗ	175	58	117			51	66								
ОУД.05	Физическая культура	3, ДЗ	175	58	117	117		51	66								
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	101	34	67	20		34	33								
<b>ОУД.00</b>	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>0/4/0</b>	<b>444</b>	<b>146</b>	<b>298</b>	<b>30</b>		<b>155</b>	<b>143</b>								
ОУД.07	Химия	-, ДЗ	117	39	78	30		34	44								
ОУД.08	Обществознание	-, ДЗ	175	58	117			51	66								
ОУД.09	Биология	-, ДЗ	101	34	67			34	33								
ОУД.10	Астрономия	ДЗ	51	15	36			36									
<b>ОУД.00</b>	<b>Профильные дисциплины</b>	<b>0/1/2</b>	<b>742</b>	<b>249</b>	<b>493</b>	<b>90</b>		<b>185</b>	<b>308</b>								
ОУД.11	Математика	-, Э	384	128	256			102	154								
ОУД.12	Информатика	-, ДЗ	150	50	100	50		34	66								
ОУД.13	Физика	-, Э	208	71	137	40		49	88								



ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	48	0	0	0	0	0	0	68	0	0
ОП.15	Электротехника и электроника	-, Э	173	58	115	44	0	0	0	64	51	0	0	0	0
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>3/4/9</b>	<b>2378</b>	<b>492</b>	<b>1886</b>	<b>412</b>	<b>50</b>			<b>216</b>	<b>119</b>	<b>272</b>	<b>439</b>	<b>840</b>	
ПМ.01	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	Э(к)	<b>1134</b>	<b>234</b>	<b>900</b>	<b>196</b>	<b>30</b>	0	0	<b>216</b>	<b>34</b>	<b>128</b>	<b>119</b>	<b>403</b>	0
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-,ДЗ,Э	421	140	281	132		0	0		34	128	119	0	0
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Э	281	94	187	64		0	0	0	0	0	0	187	0
УП.01	Учебная практика	ДЗ	216	0	216			0	0	216	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	З	216	0	216			0	0	0	0	0	0	216	0
ПМ.02	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	Э(к)	<b>326</b>	<b>84</b>	<b>242</b>	<b>60</b>	<b>20</b>	0	0	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>242</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	Э	255	84	170	60		0	0	0	0	0	0	170	0
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	З	72	0	72			0	0	0	0	0	0	72	0
ПМ.03	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	Э(к)	<b>666</b>	<b>174</b>	<b>492</b>	<b>156</b>				<b>0</b>	<b>85</b>	<b>144</b>	<b>68</b>	<b>195</b>	<b>0</b>
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	-,ДЗ,-,Э	351	117	234	110		0	0	0	51	64	68	51	0
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	-,Э	171	57	114	46		0	0	0	34	80	0	0	0
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	З	144	0	144			0	0	0	0	0	0	144	0
ПМ.04	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессии 19149 (ОК 016-94) Токарь</b>	Э(к)	<b>252</b>	<b>0</b>	<b>252</b>								<b>252</b>		

УП.04	Учебная практика	ДЗ	252	0	252								252		
<b>Всего*</b>		<b>3/34/21</b>	<b>7487</b>	<b>2195</b>	<b>5292</b>	<b>1861</b>	<b>80</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>576</b>	<b>864</b>	<b>1044</b>	147 нед
ПДП	Преддипломная практика														4 нед.

ГИА	Государственная (итоговая) аттестация														6 нед.
<b>Консультации</b> на учебную группу из расчета 4 часа на каждого обучающегося в год  <b>Государственная (итоговая) аттестация</b> <b>1. Программа базовой или углубленной подготовки</b> 1.1. Выпускная квалификационная работа в форме: дипломного проекта Выполнение дипломной работы с <u>18.05</u> по <u>14.06</u> (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с <u>15.06</u> по <u>28.06</u> (всего 2 нед.)					<b>Всего*</b>	дисциплин и МДК	612	792	576	612	576	612	612	0	
						учебной практики	0	0	0	216	0	252	0	0	
						производств. практики	0	0	0	0	0	0	432	0	
						преддипломн. практики	0	0	0	0	0	0	0	4 нед	
						экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))	0	3	3	3	3	3	6	0	
						дифф. зачетов	1	9	5	5	4	6	4	0	
						зачетов	0	0	0	0	0	0	3	0	

\*Количество зачетов и дифференцированных зачетов дано без учета зачетов и дифференцированных зачетов по физической культуре.

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»**

№	Наименование
<b>Кабинеты</b>	
1	Социально-экономических дисциплин, истории
2	Иностранного языка
3	Химии
4	Математики
5	Информатики
6	Инженерной графики
7	Экономики отрасли и менеджмента
8	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
9	Технологии машиностроения
<b>Лаборатории</b>	
1	Технической механики
2	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
3	Процессов формообразования и инструментов
4	Технологического оборудования и оснастки
5	Информационных технологий в профессиональной деятельности
6	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ, материаловедения
<b>Мастерские</b>	
1	Слесарные
2	Механические
3	Участок станков с ЧПУ
<b>Спортивный комплекс</b>	
1	Спортивный зал (аренда)
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Место для стрельбы
<b>Залы</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	Актальный зал